



Таблица 1 – Техническая характеристика

Наименование параметра		Значение
Назначение аппарата	Предназначен для хранения природного газа по ГОСТ 5542-2014	
	рабочее	1,56(15,9)
	расчетное избыточное	1,56(15,9)
Давление МПа, (кгс/см ²)	пробное гидравлическое	2,05(20,9)
	рабочая среды	от минус 40 до 50
	расчетная стенки	50
Температура, °С	класс опасности по ГОСТ 12.1007-76	IV
	категория и группа взрывоопасной смеси по ГОСТ 30852/5-2002 и ГОСТ 30852.11-2002	взрывоопасная IIA – T2
	пожароопасность ГОСТ 12.1004-91	пожароопасная группа II
Группа рабочей среды по ТР ТС 032/2013		1
Прибавка на коррозию, мм		0
Назначенный срок службы лет, не более		20
Число циклов нагружения за назначенный срок службы		6000
Вместимость, м ³		2,7
Сейсмичность балл, не более		9
Группа аппарата табл.1 ГОСТ 34.34-7-2017		1
Масса, кг	при гидравлических испытаниях	3310
	длина	2800
	ширина	1200
Габаритные размеры, мм	высота	1460

Таблица 2 – Таблица штуцеров

Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Проход условный Ду, мм	Давление условное, Р _у	
				МПа	кгс/см ²
A ₁ , A ₂	Штуцер для входа газа	2	15	2,5	25
B ₁ , B ₂	Штуцер для выхода газа	2	15	2,5	25
V	Штуцер для манометра	1	NPT 1/2"	-	-
Г ₁ , Г ₂	Штуцер для предохранительного клапана	2	NPT 1 1/4"	-	-
Д	Штуцер для дренажа	1	G 3/4"	-	-
Е	Штуцер для свечи	1	15	2,5	25
Ж	Люк-лаз	1	450	2,5	25

Технические требования

- Изготовление, испытания, приемку и поставку газосборника производить в соответствии с требованиями ТР ТС 032/2013, ПБ 03-584-03, ГОСТ 34.34-7-2017, ТУ 3995-04.7-24.261277-2014 и настоящими техническими требованиями.
- *Размеры для справок.
- Неуказанные предельные отклонения H16, h16, ±IT16/2.
- На заводе-изготовителе резервуар испытать на прочность и герметичность пробным гидравлическим давлением.
- Поверхности сварных швов и околовых зон, подлежащих неразрушающим методам контроля должны соответствовать требованиям раздела 3 ГОСТ 7512-82, раздела 2 ГОСТ 14.782-86.
- Маркировать аппарат по ТУ 3995-04.7-24.261277-2014.
- Резервуар должен быть окрашен. Поверхности корпуса резервуара, подлежащие окраске, должны быть очищены от окислов, дрязги металла, грязи и масел. Подготовку поверхности под покрытие произвести абразивной очисткой до Ra 2,5 ГОСТ 2789-73 размером металлической щетки φ1 мм и давлением воздуха 0,4-0,6 МПа ГОСТ 9.402-80.
- Резервуар окрасить в такой последовательности:
 - грунт Темаконт ГГЛ-С Праймер – 2 слоя;
 - эмаль Vika желтая – 1 слой.

408.1200.ГГ.3.00.000-01 СБ				Лист	Масса	Масштаб
Испол.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разработчик	Степанов				610	1:15
Проектировщик					Лист	Листов 1
Начальник цеха					ООО "НПК НИКА"	
Электронщик					Копирован	Формат А1